

# Einbauanleitung Drehpunktelle für STW 35 und STW 45

## Benötigtes Werkzeug:

Schraubzwinde, Gabelschlüssel 9 mm, 13 mm, 17 mm

schwerer Hammer, Rundeisen bis max. 20 mm, Fett, Fettpresse

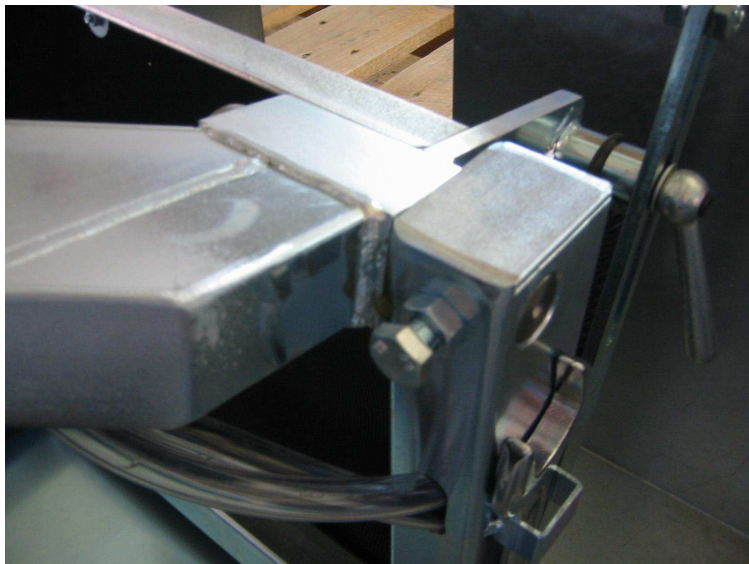
2. Helfer von Vorteil, evt. 5 mm HSS-Bohrer und Bohrmaschine

## Lieferumfang:

Drehpunktelle, Fettnippel, 2 Gleitlager

**Zuerst Netzstecker ziehen,**

**Diamant-Trennscheibe abmontieren um Beschädigungen zu vermeiden**



1. Kontermutter lösen
2. Schraube herausdrehen
3. Klemmhebel, Höhenverstellstab und Zugfeder entfernen
4. Helfer muß Auslegerarm mit Motor heben
5. Rundeisen ansetzen und mit Hammer kräftig die ausgediente Drehpunktelle in Richtung dicker Pfeil hinausschlagen

## **Vorsicht:**

Die Welle kann bei guter Schmierung sehr leicht „herausfliegen“

Im Extremfall, besonders wenn die Drehpunktelle nie abgeschmiert wurde, muß die Welle vorsichtig mittels kleinen Bohrer, Loch an Loch herausgebohrt werden.

6. Die eingebauten beiden Gleitlager ebenfalls mit Rundeisen herausschlagen.
7. neue Gleitlager vorsichtig einschlagen, Position wie die Alten.
8. neue Drehpunktwellen gefettet, ohne Fettnippel einbauen und mittels Schraubzwinde (Ausleger zum Holm) festziehen. Die zuvor entfernte Schraube wieder festdrehen und mit Kontermutter kontern.
9. Zugfeder, Höhenverstellstab und Klemmhebel anmontieren.
10. Fettnippel eindrehen und mit Fettpresse reichlich abschmieren
11. Fettnippel vierteljährlich abschmieren.